

FABRICOATER



MODE D'EMPLOI

Campbell Coutts Ltd
Unit 7 Tower Industrial Estate, Tower Lane
Eastleigh SO50 6NZ, Hampshire, England
sales@flocking.biz www.flocking.biz
tel:+44(0) 23 80613700 fax:+44(0) 23 80613355

Le Fabricoater

Unité de Flockage Portable



CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- Fonctionnant sur batterie
- Léger et simple à utiliser
- 3 tailles d'applicateurs disponibles

Comment fonctionne le flockage électrostatique

L'objet ou la surface à revêtir est agencé électriquement à la polarité opposée à l'électrode de charge, provoquant ainsi que les fibres y soient attirées, jusqu'à ce que la surface revêtue d'adhésif prétraitée soit totalement recouverte. En raison des lignes électrostatiques de force créées entre l'applicateur et la surface de l'objet, les fibres de flockage pénétreront dans le revêtement adhésif avec le 'bas' en avant, ce qui donne un effet de tas à haute densité jusqu'à 150.000 fibres par pouce carré (environ 2,5 cm carré), en fonction du flock utilisé.

Les utilisations pour Flock

À l'origine, la finition de flockage était utilisée uniquement pour fournir un effet décoratif à une grande variété d'articles. Ceci est maintenant un seul but de la finition de flock. D'autres avantages du flock sont :

Réduction de condensation - caravanes, bateaux, coffre-fort sous-sol, systèmes d'air conditionnés.

Réduction des bruits mécaniques - pièces automobiles en plastique.

Isolation acoustique - haut-parleurs, microphones.

Amélioration de toucher aux surfaces - intérieure des surfaces de la fibre de verre.

Isolation thermique - pièces de photocopieurs, poêles de sauna.

Surface non réfléchissante - bijoux, plateaux d'affichage, matériel photographique.

Masquage des substrats inesthétiques - agglomérés, MDF, fibre de verre, plastiques formés sous vide.

Méthode d'Application

Le flock est chargé dans la trémie d'une tête d'application de fibres plastiques. L'applicateur est muni d'une électrode conductrice interne qui est chargée par un générateur miniature de haute tension à un potentiel négatif d'environ 35KV DC.

La finition au flock

Le flock, sont des longueurs précises de fibres de nylon ou de rayonne, dont la longueur varie de 0,5 à 3 mm pour une gamme de deniers. Lorsqu'il est appliqué par voie électrostatique, un revêtement d'apparence de tissu esthétique est créé, qui peut couvrir presque toutes surfaces. Le type de flock choisi dépend de l'article et de la finition nécessaire ex: daim ou velours. La gamme de couleurs qui sont disponibles est vaste et les fabricants de flocks sont même en mesure de fabriquer des teintes spéciales à la demande.



Les Adhésives

Une large gamme d'adhésifs est disponible, dont le choix dépend de la surface à revêtir et, de l'usage et du traitement à laquelle la finition doit être soumise. Des adhésifs appropriés pour le revêtement de métal, bois, papier, panneaux de fibres, plâtre, briques et une grande variété de matières plastiques, etc., peuvent être obtenues, en plus des adhésifs souples destinés à être utilisés sur des tissus et des textiles, dont certains d'entre eux étant capable même de résister aux lavages, frottements et nettoyages à sec. Pour de meilleurs résultats, il est habituel d'utiliser des adhésifs pigmentés pour correspondre le plus près possible à la couleur du flock utilisé. La plupart des adhésifs sont capable d'être appliquée au rouleau, à la brosse ou en spray et là où des adhésifs à deux composants utilisant un durcisseur sont utilisés, un temps d'ouverture de deux heures environ est atteint, ce qui permet un temps de travail largement suffisant pour le processus de pulvérisation de flock.

Specifications Techniques

Sortie DC haute tension	– 35KV négatif
Courant	– 40 micro amps
Source de courant	– 4.5 VDC
Longueur	– 450mm
Poids	– 700 g (sans piles)
	– 980 g (avec piles)

FABRICOATER**IMPORTANT****LIRE ET COMPRENDRE LES INSTRUCTIONS DE
FONCTIONNEMENT AVANT D'UTILISER LE FABRICOATER**

CET APPAREIL NE DOIT PAS ÊTRE UTILISÉ PAR DES PERSONNES EQUIPES D'UN DISPOSITIF DE STIMULATEUR CARDIAQUE OU A PROBLEME CARDIAQUE



RAPPEL – l'électricité et l'eau ne se mélangent pas!
Gardez le Fabricoater loin de toutes les sources liquides connus.

**MAUVAISE UTILISATION PEUT ENTRAÎNER UN CHOC ELECTRIQUE**

PROTECTION RESPIRATOIRE ET OCULAIRE doit être porté lors de l'application ou de la manipulation de flock en vrac. Les masques jetables doivent être marqués CE et devrait également être marqué avec la norme de masques jetables EN 149: 2001. Les masques devraient fournir une protection au moins au niveau de FFP2.

- **NE JAMAIS** utiliser comme un pistolet d'étourdissement ou comme immobilisateur
- **NE JAMAIS** regarder dans l'applicateur lorsque l'appareil est allumé
- **NE JAMAIS** toucher la plaque de chargement électrostatique dans l'applicateur de flock lorsque l'appareil est allumé. La plaque de chargement tiendra une charge jusqu'à une minute après que le Fabricoater a été éteint.
- **ASSUREZ-VOUS** que le câble HT soit maintenu propre pour assurer qu'il n'y a aucune fuite de charge statique.
- **NE JAMAIS** utiliser près des peintures, les adhésifs ou les poudres qui sont inflammables. En cas de doute, s'il vous plaît consulter la fiche de données de fabricants.



• **NE PAS** porter des gants de caoutchouc ou des chaussures à semelles de caoutchouc lors de l'utilisation du Fabricoater a moins d'utiliser une sangle de Terre.

IL EST RECOMMANDÉ de porter une sangle de Terre. Cela aide à la dissipation des charges statiques de l'opérateur, ce qui limite le risque de choc.

- **TOUJOURS** porter une protection oculaire et respiratoire lors de l'utilisation du Fabricoater
- **NE JAMAIS** laisser tomber le Fabricoater car des dommages peuvent se produire qui pourrait compromettre la sécurité de l'exploitation.
- **ÉVITER** de laisser l'Le flock applicateur à la décharge / Arc à terre / masse. de graves dommages au générateur de haute tension peut entraîner. Si nécessaire, utilisez la sonde de décroissance optionnel.



NE PAS jeter cet appareil avec les déchets normaux. En vertu de la directive DEEE (Déchets d'équipements électriques et électroniques - la directive 2002/96 / CE), les équipements électriques doivent être retournés au fabricant pour le recyclage possible. S'il vous plaît retourner l'équipement à Campbell Coutts Ltd pour recyclage ou élimination.

EQUIPMENT DU FABRICOATER

MODE D'EMPLOI

CHANGER LES PILES

1. Enlever l'embout en aluminium (d'abord en tirant sur l'ergot en laiton du câble de terre du corps du fabricoater).



Embout



Cable de terre

2. Insérez 3 piles de taille 'D' de 1,5 V . Les bornes positives des trois piles doivent pointer vers le corps du Fabricoater en plastique noir. La borne négative de la dernière batterie prendra alors contact avec le ressort de l'embout.
3. Placer l'embout et conserver le en position avec l'ergot en laiton du câble de terre.

REEMPLIR L'APPLICATEUR DE FLOCK

4. Retirer filet à l'avant avec soin pour éviter d'endommager la maille
5. **IMPORTANT** - Veiller à ne pas appuyer accidentellement sur le bouton-poussoir jaune tout en remplissant le réservoir a flock. Cela activerait l'unité, créant un risque grave de choc électrique. Des lunettes de sécurité doivent être portées pour éliminer les risques oculaires possibles dues à l'affluence de fibres émanant de la tête d'applicateur.

IMPORTANT - Dans certaines circonstances, la plaque de chargement en aluminium peut retenir des charges électrostatiques, même après usage.

Avant de réapprovisionnement l'applicateur avec du flock, il est toujours «meilleures pratiques» de dissiper ces charges. Pour ce faire, retirez le filet avant et maintenez la pince crocodile à la plaque de charge. Un petit «arc électrique» peut être observé à ce stade. Cet arc n'est pas nocif tant que tous les conseils de sécurité ont été suivis.

6. L'applicateur est maintenant prêt à recevoir du flock. Nous suggérons que l'applicateur ne soit rempli qu'à environ 2/3 de sa capacité pour permettre un chargement électrostatique efficace.
7. Sélectionnez un maillage de taille appropriée pour l'applicateur. D'une manière générale la maille fine doit être utilisée pour le flock de 1 mm de long ou inférieur, et le maillage grossier pour le flock de plus de 1 mm de long. Il sera peut être nécessaire d'expérimenter avec la taille des mailles pour obtenir le meilleur débit de flock. Assurez-vous que le maillage de l'applicateur soit placé fermement en position.

Lors de l'utilisation de plusieurs types de flock de différentes longueurs, toujours appliquer le plus long flock d'abord et finir par le plus court.

INSTRUCTIONS POUR FLOCKAGE

Préparation de la surface à floquer Assurez-vous que la zone de travail soit propre de toutes les matières inflammables. Ainsi qu'une manière de disposer de tout excès de flock soit mise en place. Assurez-vous que la surface à floquer soit propre (pour permettre un bon contact pour l'adhésif)

IMPORTANT - Lorsque le Fabricoater est utilisé, il ne doit être tenu que par la poignée en aluminium poli et jamais par le corps en plastique noir devant l'interrupteur rouge "Marche". Cela permet de garantir que l'opérateur est correctement mis à la terre et d'éviter tout risque de choc électrostatique.

NE JAMAIS TENIR L'APPAREIL PAR LE CORPS EN PLASTIQUE NOIR ET/OU PAR LE CONTENEUR PENDANT LE FONCTIONNEMENT - RISQUE DE CHOC ÉLECTROSTATIQUE!!

8. Couvrir la zone à être floquée avec un adhésif approprié / recommandée. L'adhésif doit rester humide pendant le processus de flockage, donc ne revêtir qu'une surface qui peut être floquée avant que l'adhésif commence à sécher.

Directions pour l'application de l'adhésif

Pour que les fibres de flock s'adhèrent suffisamment sur le substrat, il est nécessaire qu'au moins 10% de la longueur totale du flock soit incorporée dans l'adhésif. Pour ce faire, trois choses sont essentielles, premièrement, que suffisamment de colle soit appliquée sur le substrat. Deuxièmement, que le substrat n'absorbe pas l'adhésif. Troisièmement, que l'adhésif soit humide lors de l'application.

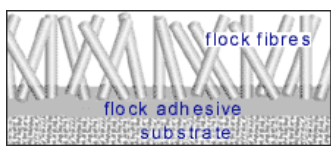


Diagramme montrant au moins 10% de la longueur des fibres planté dans l'adhésive

Si le substrat est poreux (par exemple du bois) ou absorbe une partie de l'adhésif, il est nécessaire d'amorcer la zone à floquée avant d'appliquer l'adhésif. Pour amorcer la zone, il suffit généralement d'appliquer une couche amincie de l'adhésif et attendre que cela sèche. Une fois fait, vous pouvez appliquer un dépôt plus lourd de l'adhésif (dans un état non-amincie) pour commencer l'application de flock.

Si vous avez l'intention de floquer une grande surface, il est peu probable que l'adhésif reste humide pendant assez longtemps pour que toute la zone soit floquée à la fois. Par conséquent, afin de floquer un grand espace, il doit être fait en plusieurs étapes utilisant la technique du "bord humide".

Explications de la technique du "bord humide"

Si c'est une zone plus grande où vous allez faire le flockage, alors appliquer la colle sur juste une partie de cet endroit pour commencer. Il est impérative que vous n'appliquiez pas le flock jusqu'au bout de la section de colle, car vous aurez besoin de laisser une bordure de colle humide "non-floquée" sur laquelle vous y ajouterez la prochaine section de colle. Vous recouvrirez cette frontière de colle "non-floquée" avec de la colle fraîche pour la section suivante. En permettant cette frontière pour chaque section, vous serez en mesure d'appliquer le flock de façon uniforme et égale à l'ensemble de la région.

Le bord de colle "non flockée" est peint avec de la colle fraîche une fois que le flockage de cet section a été complété. De cette façon, il est possible de couvrir de façon uniforme une grande surface avec du flock.

INSTRUCTIONS DE FLOCKAGE (continue)

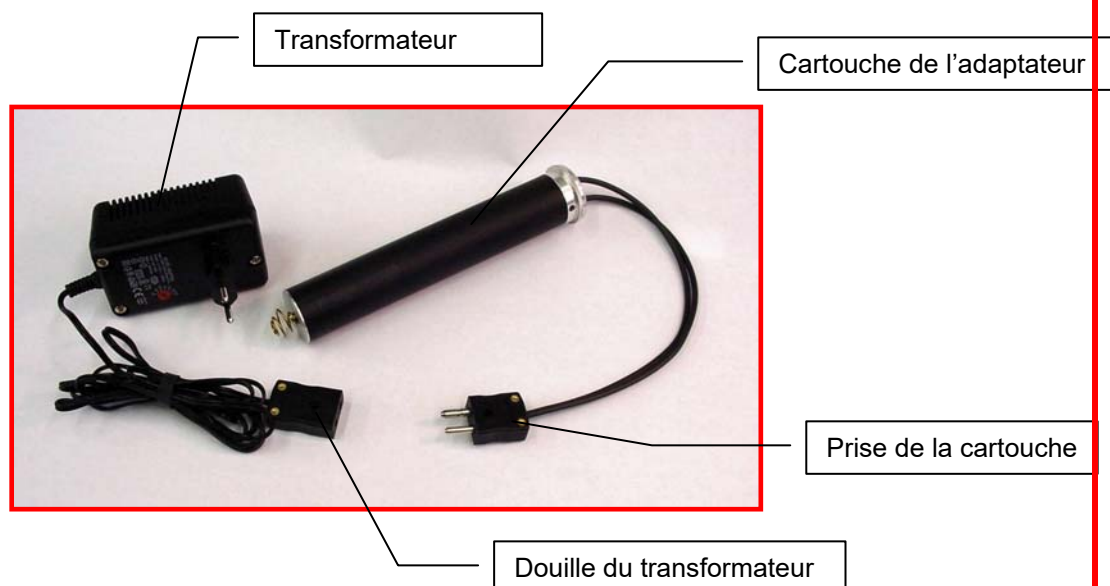
9. Connectez la pince crocodile du fil de terre, à l'objet revêtu d'adhésif. La pince devrait entrer en contact avec l'adhésif ou, si l'élément à être flocké est non conducteur, plat et mince (par exemple t-shirt, papier peint, carte de vœux, etc.) une plaque métallique peut être placée au-dessous / derrière l'objet et la pince crocodile reliée à cela.
10. Pointez l'applicateur à l'objet à être flocké. La tête de l'applicateur peut être pointée dans toutes les directions (haut, bas, gauche, etc.) lors du flockage, mais si beaucoup de flockage doit être réalisée avec la tête de l'applicateur vers le bas, il est recommandé d'utiliser une plaque de chargement optionnel "doigté", car le flock risque de perdre contact avec la plaque de chargement, ce qui entraînerait une charge insuffisante dans le flock (ce qui produirait un flockage insatisfaisant).
11. Appuyer sur le bouton-poussoir jaune pour mettre l'appareil en marche. Cela permettra au flock de se charger. Il peut être nécessaire d'agiter le flock en agitant doucement l'unité. Des fibres de flock devraient désormais provenir de la tête de l'applicateur et couvrir l'objet.
12. Ne **PAS** poser vos mains près du pot de l'applicateur lors de l'utilisation.

La distance entre la maille de l'applicateur et l'objet à floquer devrait être de 125mm à 150mm d'écart maximum.

13. Déplacer l'applicateur à travers la zone à être flocké, veiller à ce que suffisamment de flock circule. Si "l'effet de boule" se produit ou si le flock est «têtu» à circuler à travers la maille, agiter l'applicateur durant le flockage.
14. Une fois que le flock a été appliqué au niveau désiré, relâchez le bouton jaune "MARCHE" et poser l'applicateur manuel.
15. Secouez délicatement l'excès de flock de la zone mais ne touchez PAS la zone.
16. Suivez les instructions données par le fabricant d'adhésif sur la façon de mettre l'adhésif et de le faire sécher.
17. Une fois que l'adhésif a durci, l'excès de flock peut être retiré avec plus de vigueur et de la zone flocker peut être touché.
18. S'il est nécessaire d'utiliser le Fabricoater pour une utilisation prolongée, un adaptateur secteur et un transformateur sont disponibles et recommandés.

Contact Campbell Coutts Ltd sales department on 0044 2380 613700 pour plus d'informations.

INSTRUCTIONS POUR UTILISER L'ADAPTATEUR SECTEUR OPTIONNEL



1. Retirez les piles et l'embout.
2. Insérez la cartouche de l'adaptateur.
3. Maintenez le couvercle de la cartouche en aluminium en réinsérant l'ergot du câble de terre en laiton.
4. Branchez la prise du transformateur à la prise de la cartouche.
5. Branchez le transformateur secteur à la prise de courant la plus proche.

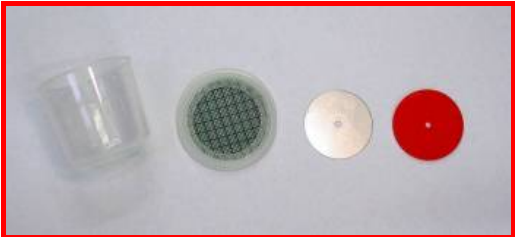
La tension de sortie est réglée en usine à 6 volts.

NE JAMAIS toucher au bouton sélecteur rouge de transformateur de tension.
Une augmentation de la tension de sortie peut endommager le Fabricoater.

6. Allumez le secteur et suivre les points 4 -15 dans le mode d'emploi principale.

PIECES DETACHEES ET ACCESSOIRES DU FABRICOATER



Descriptions	
	'FABRICOATER' portatif a batterie complet avec l'assemblage du pot de 0,8 litres, équipé d'une toile grossière et câble de terre.
	FA/MA - kit adaptateur-secteur pour Fabricoater
	FA/1P - Petit pot rond (0,25 litres) complet avec le disque de support rouge, plaque de chargement et avant en maille fine.
	FA/2P - Pot carré, moyen (0,8 litres) avec disque de support rouge, plaque de chargement et avant en maille grossière.
	FA/3P - Grand pot carré (1,8 litres) avec disque de support rouge, plaque de chargement et avant en maille grossière.
	FA/9P – Tête d'applicateur à angle droit, complet avec le disque d'adaptateur, plaque de chargement et avant en maille grossière.

PIECES DETACHEES ET ACCESSOIRES DU FABRICOATER

	FA/M1F – Fine maille pour petit pot rond FA/M1C – Maille grossière pour petit pot rond – 0,25 litres		FA/5 – Embout avec ressort de retenue
	FA/M2F - Fine maille pour pot carré 0,8 litres FA/M2C – Maille grossière pour pot carré 0,8 litres		FA/6 - Câble de terre complet avec pince crocodile et ergot
	FA/M3F – Fine maille pour pot carré 1,8 litres FA/M3C – Maille grossière pour pot carré 1,8 litres		FA/7 – Bouton poussoir avec interrupteur étanche (jaune)
	FA/4 – Erou de retenue pour l'applicateur de flock		FA/8 – Ressort de retenue pour batterie de rechange

Déclaration de conformité

Pour le

DCA Electrospray Fabricoater

Fabricant:

Campbell Coutts Ltd, Unit 7 Tower Industrial Estate,
Tower Lane, Eastleigh, Hampshire SO50 6NZ, England

Déclaration de conformité

Basé sur les résultats des tests utilisant les normes appropriées,
le produit est conforme à la
Directive Compatibilité Electromagnétique 89/336 / CEE
et Directive Basse Tension 73/23 / CEE

Conforme aux normes ROHS

Conforme à la directive 2005/95 / CE

La conformité est indiquée par le symbole **CE**